

LIVCUBICGRHP

11.2023

Sanicubic GR HP S





- Ⓡ FR Notice de service/montage
- Ⓡ EN Operating/installation manual
- Ⓡ DE Bedienungs-/Installationsanleitung
- Ⓡ IT Manuale per l'uso e l'installazione
- Ⓡ NL Gebruikers-/installatiehandleiding
- Ⓡ ES Manual de funcionamiento
- Ⓡ PT Manual de instalação/utilização
- Ⓡ RU Инструкция по монтажу и эксплуатации



1. SAFETY

1.1 IDENTIFICATION OF WARNINGS

	Meaning
DANGER	This term defines a high risk of danger, which can lead to death or serious injury, if not avoided.
WARNING	This term defines a medium risk of danger, which can lead to serious or minor injury, if not avoided.
CAUTION	This term defines a low risk of danger which can lead to minor injuries if not avoided.
NOTICE	This term characterises dangers to the machine and its proper operation.
	Warning of a general danger. The danger is specified by indications given in the table.
	This symbol characterises dangers associated with the voltage and provides information on voltage protection.

1.2 GENERAL POINTS

This operating and installation manual contains important instructions to follow for the fitting, operation and maintenance of the **Sanicubic GR HP S** pumping station. Following these instructions guarantees safe operation and prevents injury and property damage.

Before fitting and commissioning the pumping station, the qualified installer/user concerned must read and understand all these instructions.

Please follow the safety instructions in every section.

1.3 INTENDED USE

Only use the pumping station in the fields of application described in this documentation.

- The pumping station must only be operated in technically perfect conditions.
- The pumping station must only pump the fluids described in this documentation.
- The pumping station must never operate without pumped fluid.
- Never exceed the usage limits defined in the documentation.
- The safe operation of the lifting station is only ensured if it is used as described in this manual.

1.4 QUALIFICATION AND TRAINING OF STAFF

Commissioning and maintenance of this device must be performed by a qualified professional. Please refer to installation standard EN 12056-4.

1.5 SAFETY INSTRUCTIONS FOR MAINTENANCE, INSPECTION AND INSTALLATION

- Any alteration or modification of the pumping station will void the warranty.
- Only use original parts or parts recognised by the manufacturer. The use of other parts may void the

manufacturer's liability for any resulting damage.

- Before working on the pumping station, switch it off and unplug the pumping station's power plug.
- You must follow the procedure for shutting down the pumping station described in this operating manual.
- Pumping stations that convey hazardous media have to be decontaminated. Prior to initial (re-) start-up, you are to take heed of the points listed in the section Commissioning (see 5. Commissioning)
- Keep unauthorised persons (e.g. children) away from the lifting station.
- Observe all safety instructions in these operating and installation manual.
- This operating manual must always be available on site so it can be accessed by qualified staff and the operator.

1.6 RISKS AND CONSEQUENCES OF NON-COMPLIANCE WITH THE OPERATING MANUAL


Failure to comply with this operating and installation manual will result in the loss of warranty rights and rights to damages.

2. TRANSPORT, TEMPORARY STORAGE, RETURNS, DISPOSAL

2.1 RECEIVING INSPECTION

- When receiving goods, check the condition of the pumping station's packaging.
- In case of damage, note the exact damage and immediately notify the dealer in writing.

2.2 TRANSPORT

DANGER	
	<p>Dropping the pumping station.</p> <p>Risk of injury if the pumping station is dropped!</p> <p>⇒ Observe the indicated weight.</p> <p>⇒ Never suspend the pumping station by the power cord.</p> <p>⇒ Use suitable means of transport.</p>

- Keep the pumping station horizontal when moving it.
- Choose suitable means of transport according to the weight table :


	GROSS WEIGHT
Sanicubic 1 GR HP S	20 kg
Sanicubic 2 GR HP S	33 kg

Inspect the pumping station to make sure there is no damage due to transport.

2.3 TEMPORARY STORAGE

- Conserve the station in a cool, dark, dry and frost-free site.
- Keep the station in horizontal position.

In the case of commissioning after an extended storage period, take the following precautions to ensure storage of the pumping station:

NOTICE	
	<p>Wet, dirty or damaged openings and junction points.</p> <p>Leaks or damage to the pumping station!</p> <p>⇒ Clear the pumping station's blocked openings at the time of installation.</p>

2.4 DISPOSAL



The device must not be disposed of as household waste and must be disposed of at a recycling point for electrical equipment. The device's materials and components are reusable. The disposal of electrical and electronic waste, recycling and recovery of any form of used appliances contribute to the preservation of our environment.

3. DESCRIPTION

3.1 AREA OF APPLICATION

Sanicubic GR HP S is a lifting pump for wastewater originating from WC (black water), sinks, clothes washing machines, dishwashers, showers or baths and basins, used in private or commercial applications (restaurants, hairdressings salons,...).

Sanicubic GR HP S can pump out hot water.

The unit has a high performance level, and is safe and reliable, provided all the rules for installation and maintenance in this notice are strictly followed.

Unauthorised pumped fluids:

The following liquids and substances are banned:

- Solid materials, fibres, tar, sand, cement, ash, coarse paper, hand towels, wipes, cardboard, rubble, rubbish, slaughterhouse waste, oils, greases, etc.
- Wastewater containing harmful substances (for example, untreated greasy waste from restaurants). Pumping these liquids and substances requires the fitting of a compliant grease trap, in accordance with EN1825.
- Rain water.

Do not dispose of concentrated chemical products (acids, solvents, bases, oxidants, reducers, etc.) into sanitary ware connected to the **Sanicubic GR HP S**. Only the discharge of diluted products, followed by rinsing with clean water, may be allowed in exceptional cases.

3.2 OPERATING PRINCIPLE

Sanicubic GR HP S 1 contains 1 pump.

Sanicubic GR HP S 2 contains two independent pumps. Both pumps operate alternately to ensure even wear. In case of surcharge operation, both motors run simultaneously (or if one pump fails, the other takes over).

The tank is equipped with two dip tubes, one to control the motor activation and the other for the alarm system.

3.3 TECHNICAL DATA

SANICUBIC	1 GR HP S	2 GR HP S
Type	R150	
Maximum vertical pumping height	18 m	
Maximum Flow rate	19 m ³ /h	
Voltage	220-240 V	
Frequency	50-60 Hz	
Maximum power consumption	2 500 W	5 000 W
Maximum current consumption	10 A	20 A
Electrical class	I	
Mode of operation	S3 25%	S3 40%
Max. temperature of the pumped fluid 5 min/h	90 °C	
Useable volume	12 L	15 L
Inlet diameter	2 x Øext 100 mm	2 x Øext 100 mm 1 x Øext 50/100 mm
Discharge diameter	1 x Øext 50 mm	

SANICUBIC	1 GR HP S	2 GR HP S
Ventilation diameter	1 x Øext 50 mm	
Type of impeller	Grinder	
Material		
Pump housing	PA 12 GF	
Motor housing	Aluminium	
Shaft	Stainless steel	
Tank	PE HD	
Impeller	PPO GF	

3.4 SCOPE OF SUPPLY See attached leaflet.

3.5 PUMP CURVE See attached leaflet.

3.6 DIMENSIONS See page 6.

4. INSTALLATION

The **Sanicubic GR HP S** installation must comply with EN 12056-4 standards. All work to install the equipment, put it into service and carry out maintenance must be done by a qualified professional specialist.

See also attached leaflet.

4.1 FITTING

- The space in which **Sanicubic GR HP S** is installed must be large enough to leave at least 600 mm around the unit for easy maintenance. This space must be well lit, ventilated, and must never be immersed in water and must be protected from frost.
- Isolation valves (not supplied) should be fitted to the inlet pipework and discharge pipework to isolate the unit in case of the need for service.
- This discharge pipe must be designed so as to prevent back-flow from the sewers. Backflow is avoided by installing an anti-backflow loop located above the back-flow level.

Note: unless otherwise stated locally, the back-flow level corresponds to the level of the road or pavements,...

- The pumping station must always be ventilated so that the tank is always at atmospheric pressure. The ventilation must be completely free and air must flow in both directions (no diaphragm valve fitted). Do not connect to a mechanically controlled ventilator.
- The alarm signal is always visible to the user. If necessary, use an external alarm contact switch (see 7.4 *Option of connection to an external alarm (Sanicubic 2 GR HP S)*) or the wired alarm box.

4.2 FITTING

Fit the pumping station on the bare ground and level it with a spirit level.

To avoid any risk of the pumping station floating, attach it to the ground using the mounting kit provided.

4.3 HYDRAULIC CONNECTION

DANGER	
	<p>⇒ The pumping station must not be used as a control point for piping.</p> <p>⇒ Prop up the pipes upstream from the pumping station. Make connections without constraints.</p> <p>⇒ Use suitable means to compensate for thermal expansion of the piping.</p>

4.3.1 Inlet

IMPORTANT
It is recommended that you mount check valves and stop valves on the inlet pipes. These must be mounted so that they do not hinder disassembly of the pumping station.

- Choose the connection openings to use.
- Cut the tip of the corresponding boss with a saw.

The piping is supported.

All piping connections must prevent the propagation of noise and be flexible.

4.3.2 Discharge

NOTICE



Improper fitting of the discharge pipe.

Leaks and flooding of the installation room!

⇒ The pumping station must not be used as a control point for piping.

⇒ Do not connect other drain pipes to the discharge pipe.

Use pressure pipes (minimum PN6) for the discharge pipe. The pressure reaches 2 bar at the station outlet.

Sanicubic 1 GR HP S: the discharge outlet incorporates a non-return valve and is fitted with a Ø 50 mm sleeve.

Sanicubic 2 GR HP S: the discharge outlet of each motor incorporates a non-return valve. They are joined by a Ø 50 mm Y-sleeve.

To prevent the risk of back-flow of water from the sewer, install the discharge pipe in a «loop» so that its base, at the highest point, is located above the back-flow level.

IMPORTANT

Fit a shutoff valve behind the check valve.

4.3.3 Ventilation

According to the recommendations of EN 12050-1, it must be equipped with a vent above the roof. The pumping station must always be ventilated so that the tank is always at atmospheric pressure. The ventilation must be completely free and air must flow in both directions (no diaphragm valve fitted).

NOTICE



Insufficient ventilation.

Risk that the pumping station will not work!

⇒ Do not connect to a mechanically controlled ventilator.

⇒ Ventilation must remain free.

⇒ Do not block the vent outlet.

⇒ Do not install an air intake valve (diaphragm valve).

- Connect the ND50 vent pipe vertically to the vent opening with the flexible couplings. The connection must be smell-proof.

- The vent pipe must not be connected to the vent pipe on the inlet side of a grease trap.

4.4 ELECTRICAL CONNECTION

DANGER



⇒ Do not make the electrical connection until the final connections are completed.

DANGER



Electrical connection work performed by an unqualified individual.

Risk of death by electric shock!

⇒ The electrical connection must be performed by a qualified and licensed electrician.

⇒ The electrical installation must meet the current standards in the country.

NOTICE



Wrong supply voltage.

Damage to the pumping station!

⇒ The supply voltage must not differ by more than 6% of the rated voltage specified on the rating plate.

Sanicubic GR HP S is powered by the control box: see 4.5.1 Control box installation.

4.5 INSTALLATION OF CONTROL AND ALARM BOXES

4.5.1 Control box installation

- The control box must be installed indoors, in a place protected from humidity and frost.

- Install the control box at least 1 m from the ground.

- Connect the control box to the power supply:

The device's power supply must be connected to ground (class I), protected by a high sensitivity differential circuit breaker (30 mA) and by a 16 A circuit breaker for **Sanicubic 1 GR HP S**, a 32 A circuit breaker for **Sanicubic 2 GR HP S**.

The connection must be used exclusively to provide the power to the control box. If the cord of this device is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its after-sales service in order to avoid any danger to users.

- Connect under the control box:

- the pump(s) connector(s),

- the pressure switch connector,

- the hose for Control box ventilation.

4.5.2 Alarm box installation

- The alarm box must be installed indoors, in a damp-free location.

- The alarm signal must always be visible to the user.

- Connect the jack to the bottom of the external alarm box.

Note: If the jack plug is incorrectly inserted, the external alarm box will signal a power failure (see 8.2 Operation).

5. COMMISSIONING

Once the plumbing and electrical connections have been made, check that the connections are watertight by letting water flow successively through each inlet used.

Make sure that the unit is operating correctly by carrying out at least two start cycles with water to test the system.

6. USE

NOTICE



⇒ In the event of power failure, stop all water flow to the appliances connected to the **Sanicubic GR HP S**.

WARNING



Hot surface.

Burn Hazards!

⇒ Never touch the surface of the motor housing without protective equipment.

Limit of use

DANGER



Pressure and temperature limits exceeded.

Leakage of hot or toxic fluid!

⇒ Observe the operating specifications in the documentation.

⇒ Avoid running the pump with the valve closed.

⇒ Dry running, without pumped fluid, must be avoided.

When in use, observe the following parameters and values:

PARAMETER	VALUE
Flow rate	Do not exceed (for all appliances) 80% of the flow rate indicated on the curve (see attached instructions).

PARAMETER	VALUE
Max. allowed temperature of the fluid	up to 90 °C when pumped 5 minutes max.
Max. room temperature	50 °C
pH	4-10

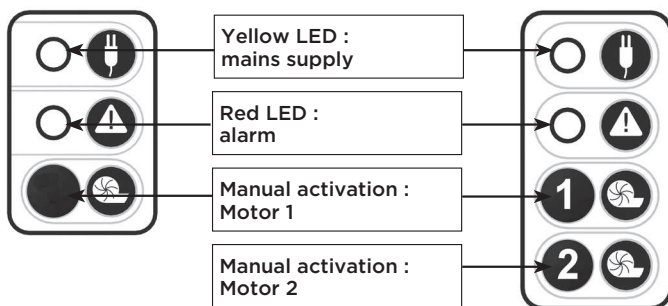
7. REMOTE CONTROL BOX


7.1 DESCRIPTION

Pump control and monitoring box integrated into a compact plastic housing, for 1 or 2 pumps, with possibility of manual activation.

- Voltage: 1 ~ 220-240 V AC
- Frequency: 50-60 Hz
- IP rating: IPX4
- Analog level sensor, Input voltage 0-5 V
- 4 m cable
- Dimensions, see page 6.

7.2 OPERATION



The yellow LED is lit when the device is switched on. Pressing the button  switches the corresponding pump to forced operation.

7.3 GENERAL ALARMS

Mains alarm:

In case of power failure (or when unplugging the device): the buzzer is triggered, **Sanicubic 2 GR HP S**: + the red alarm LED lights up + the yellow mains LED flashes.

Level alarm:

If the water level inside the device is abnormally high: the buzzer is triggered + the red alarm LED lights up + both motors start-up (**Sanicubic 2 GR HP S**). If this LED flashes red, it indicates a detection problem for the normal water level.

Time alarm:

If the motor (or one of the two motors for **Sanicubic 2 GR HP S**) runs for more than 1 minute: the buzzer is triggered + the red alarm LED lights up + the other motor starts-up (**Sanicubic 2 GR HP S**).

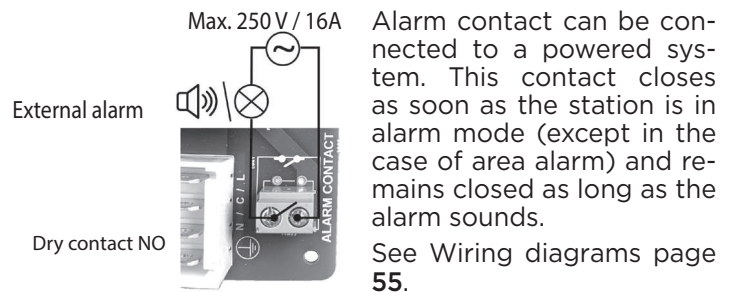
General alarm reset

If the problem that triggered an alarm above disappears, the buzzer stops, but the red alarm LED remains on until the next normal cycle.

One of the two keypad keys will stop the buzzer in any cases, but it will only turn off the red LED if the problem that caused the alarm has been resolved. The alarms of the remote box also remain active until the problem has been solved. This prevents the system from being «abandoned» in default.

7.4 OPTION OF CONNECTION TO AN EXTERNAL ALARM (SANICUBIC 2 GR HP S)

Option of externalising the alarm signal. Dry contact (no voltage) NO (normally open) operated by a relay.



8. WIRED ALARM BOX

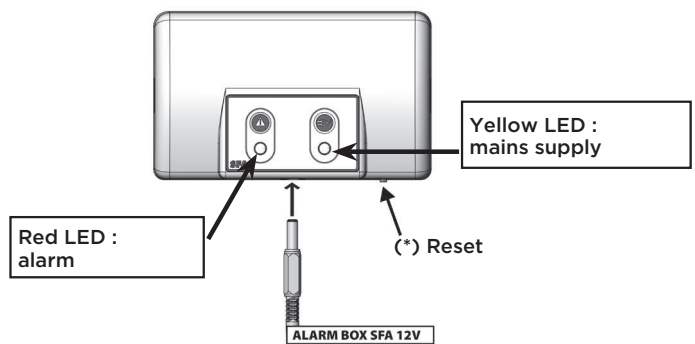
8.1 DESCRIPTION

The wired alarm box reproduces the alarm signal from the remote control box.

The alarm box does not require a separate power supply. The power is supplied through the Control box. In case of power failure, the alarm unit's battery takes over.

- 12V power supply
- IP 2X
- 5 m alarm cable
- Dimensions: see page 6

8.2 OPERATION



1/ The red general alarm LED reproduces the operation of the corresponding LED on the control box. The alarm unit sounds as long as the fault is present. To stop the alarm, press the reset (*) button under the alarm unit.

2/ The yellow «mains» LED indicates the power supply status of the alarm unit :

- steadily glowing light = live **Sanicubic GR HP S** connected to the mains supply
- flashing = power failure on the **Sanicubic GR HP S**.

3/ The alarm box can be completely switched off by a long press on the reset button (*).

9. INSPECTION AND MAINTENANCE



DISCONNECT ELECTRICAL POWER BEFORE WORKING ON THE UNIT!

DANGER



Work performed on the pumping station by unqualified staff.

Risk of injury !

⇒ Repairs and maintenance must be performed by specially trained staff.

9.1 INSPECTION

The proper running of the wastewater lifting station must be checked by user once a month observing at least two starting cycles.

9.2 MAINTENANCE

The lifting station has to be regularly maintained by a qualified person. Intervals should be:

- Every 3 months for lifting stations installed in commercial premise,

- Every 6 months for lifting stations installed in collective buildings,
- Once a year for lifting stations installed in individual houses.

During maintenance, the following should be done:

- Check the watertightness of connections by checking pipework to and from the lifting station.
- Activate the gate valves, check their smooth function and their watertightness (grease if necessary).
- Clean up the pumping system and its connections, check the impeller and the cutting system (for macerating pumps).
- Clean up the inside of the collecting tank.
- Visually check the lifting station's electrical control box functions.

Once the checks have been made, restart the lifting station in compliance with the manual instructions to check its proper running.

A report should be issued detailing the checks and any notable points.

If non-compliances that cannot be solved have been found, the qualified person in charge of the maintenance work has to immediately inform the lifting station's user.

9.3 MAINTENANCE CONTRACT

It is advised to the users to establish a maintenance contract for regular maintenance and checking.

10. FAULT FINDING GUIDE



DISCONNECT ELECTRICAL POWER BEFORE WORKING ON THE UNIT!

10.1 ALARM ON THE CONTROL BOX

FAULT DETECTED	POSSIBLE CAUSES	ACTION TO BE TAKEN
Siren + flashing red general alarm LED	<ul style="list-style-type: none"> • Water level detection system faulty 	<ul style="list-style-type: none"> • Consult the SFA customer services
Siren + steady red general alarm LED	<ul style="list-style-type: none"> • Blocked vent pipe • The device has encountered the following problem: blocked pipe, pump(s) blocked • The device has encountered a power failure • Sanicubic2GRHPS Right and left motors reversed on reassembly. 	<ul style="list-style-type: none"> • Check that air flows freely in both directions in the vent pipe • Press the manual start button to reset the device (alarm off) • Consult SFA customer services • Check the mechanical coding. On reassembly, check that the pump discharge outlet faces the station discharge outlet.
Sanicubic2GRHPS Siren + general alarm LED + flashing yellow mains LED Sanicubic1GRHPS Siren + led off	<ul style="list-style-type: none"> • Mains cut 	<ul style="list-style-type: none"> • To stop the siren, press on the Force Start button • Check the electrical system • Consult the SFA customer services

10.2 INCIDENTS: CAUSES AND SOLUTIONS

Problems encountered:

- The pump does not flow
- Insufficient flow
- Excessive current / power consumption
- Insufficient manometric delivery head
- Irregular and noisy operation of the pump
- Frequent faults reported by the pumping station

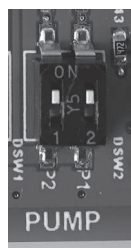
G Overflow of the pumping station

H Untimely start

PROBLEMS								POSSIBLE CAUSES	REMEDIES
A	B	C	D	E	F	G	H		
	X					X		Pump flows against excessive pressure.	The size of the pumping station is insufficient for these operating conditions.
	X					X		The discharge valve is not fully open.	Open the valve to the maximum.
	X					X		The pumping station is not ventilated.	Check the pumping station's vent pipes
	X		X	X	X			Inlet pipes or wheel clogged.	Remove deposits in the pump and/or piping.
			X	X	X			Presence of deposits / fibres in the wheel. The rotor does not turn freely.	Check if the wheel turns freely without blocking. If necessary, clean the pump.
	X					X	X	The engine is off.	Check the electrical installation (and fuses).
	X							Trigger of the thermal protection due to excessive temperature.	The engine automatically restarts after cooling.
	X					X		Deposits in the sump tank.	Clean the sump tank. In case of grease deposits, make sure there is a grease trap.
						X	X	The check valve is leaky.	Clean the check valve.
				X				Vibrations in the installation.	Check the flexible pipe connections.
	X			X	X	X		Faulty, clogged, pulled out or improperly inserted level sensor.	Check the level sensor. Clean or replace it, if necessary.
				X				Faulty capacitor	Replace the capacitor

11. DISMANTLING

INSTRUCTIONS RESERVED EXCLUSIVELY FOR QUALIFIED PROFESSIONAL SPECIALISTS



If one of the motors cannot be made to operate correctly, use of that motor can be "disabled" by setting the corresponding switch on the board (P1, P2: Switches 1 and 2 for motors 1 and 2).

The unit operates on the other motor. Don not remove the disabled motor. See wiring diagram page 55.

12. COMPLIANCE WITH STANDARDS

This device complies with EN 12050-1 (Lifting plants for wastewater containing faecal matter) of the Construction Products Regulation and with the European Low Voltage, Electromagnetic Compatibility and Machine Directives.

13. GUARANTEE



2 years guarantee as from its date of purchase subject to correct installation and correct use.



Any damage due to foreign bodies such as cotton, condoms, sanitary towels, wet wipes, food, hair, metal, wood or plastic objects, will not be under guarantee. Solvents, acids and other chemicals can also cause damage to the unit, and will invalidate the guarantee.

1. SICHERHEITHINWEIS

1.1 KENNZEICHNUNG VON WARNUNGEN

	Bedeutung
GEFAHR	Dieser Begriff definiert eine Gefahr mit erhöhtem Risiko, dass zum Tod oder schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
WARNUNG	Dieser Begriff definiert eine Gefahr mit mittlerem Risiko, die leichte bis schwere Verletzungen zur Folge haben kann.
VORSICHT	Dieser Begriff definiert eine Gefahr mit mittlerem Risiko, die zu leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
HINWEIS	Dieser Begriff definiert eine Gefahr, die zu einem Risiko für die Maschine und Funktion führen kann.
	Warnung vor einer allgemeinen Gefahr. Die Gefahr wird durch Angaben in der Tabelle spezifiziert.
	Dieses Symbol warnt vor Gefahren der elektrischen Spannung und informiert über den Schutz vor elektrischer Spannung.

1.2 ALLGEMEIN

Diese Bedienungs- und Installationsanleitung enthält wichtige Anweisungen zu Montage, Betrieb und Wartung der **Sanicubic GR HP S** Hebeanlage. Die Befolgung dieser Anweisungen gewährleistet den sicheren Betrieb und beugt Verletzungen und Sachschäden vor.

Bitte befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen in allen Abschnitten.

Vor der Montage und Inbetriebnahme der Hebeanlage müssen das Fachpersonal/der jeweilige Betreiber sämtliche Anweisungen gelesen und verstanden haben.

1.3 BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH

- Benutzen Sie die Hebeanlage ausschließlich für die in dieser Anleitung beschriebenen Anwendungsgebiete.
- Die Hebeanlage darf nur in technischer einwandfreier Zustand in Betrieb genommen werden.
- Mit der Hebeanlage dürfen ausschließlich die in dieser Anleitung beschriebenen Flüssigkeiten gepumpt werden.
- Die Hebeanlage darf nie ohne zu pumpende Flüssigkeit betrieben werden.
- Überschreiten Sie niemals die in dieser Anleitung festgelegten Nutzungsbeschränkungen.

1.4 QUALIFIZIERUNG UND SCHULUNG DES PERSONALS

Die Inbetriebnahme und Wartung dieses Geräts darf ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal

durchgeführt werden.

Bitte lesen Sie den Installationsstandard DIN EN 12056-4.

1.5 SICHERHEITSANWEISUNGEN ZUR WARTUNG, INSPEKTION UND INSTALLATION

- Jeglicher Umbau und jegliche Abänderung der Hebeanlage führt zum Verfall der Garantie.
 - Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.
 - Der Betreiber hat dafür zu sorgen, daß alle Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden, das sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat.
 - Grundsätzlich sind Arbeiten an der Maschine nur im Stillstand durchzuführen. Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Maschine muß unbedingt eingehalten werden.
 - Pumpen oder Pumpenaggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden. Unmittelbar nach Abschluß der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzvorrichtungen wieder angebracht bzw. in Funktion gesetzt werden.
- Vor der (Wieder)inbetriebnahme sind die im Abschnitt 5. *Inbetriebnahme* aufgeführten Punkte zu beachten.

- Halten Sie unbefugte Personen (z. B. Kinder) von der Hebestation fern.

- Beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen in dieser Betriebs- und Montageanleitung.

Diese Bedienungsanleitung muss immer vor Ort verfügbar sein, sodass qualifiziertes Fachpersonal und der Betreiber jederzeit Zugriff darauf haben.

1.6 RISIKEN UND FOLGEN DER NICHT-EINHALTUNG DER BEDIENUNGSANLEITUNG


Verstöße gegen diese Bedienungs- und Installationsanleitung führen zum Erlöschen der Garantie- und Schadensersatzansprüche.

2. TRANSPORT, ZWISCHENLAGERUNG, ENTSORGUNG

2.1 WARENEINGANGSKONTROLLE

- Kontrollieren Sie beim Wareneingang den Zustand der Verpackung der Hebeanlage.
- Notieren Sie im Falle einer Beschädigung den Schaden genau und teilen Sie diesen dem Händler umgehend schriftlich mit.

2.2 TRANSPORT

GEFAHR	
	<p>Aufprall oder Fallenlassen der Hebeanlage.</p> <p>Wenn die Hebeanlage fallen gelassen wurde, besteht ein Verletzungsrisiko!</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Beachten Sie das angegebene Gewicht. ⇒ Hängen Sie die Hebeanlage niemals am Stromkabel auf. ⇒ Benutzen Sie geeignete Transporthilfsmittel.


- Achten Sie darauf, dass die Hebeanlage waagrecht ist, wenn sie bewegt wird.
- Wählen Sie geeignete Transporthilfsmittel entsprechend der Gewichtstabelle.

	BRUTTO GEWICHT
Sanicubic 1 GR HP S	20 kg
Sanicubic 2 GR HP S	33 kg


- Die Hebeanlage wurde überprüft, um sicherzustellen, dass sie keine Transportschäden aufweist.

2.3 ZWISCHENLAGERUNG

- Zur Zwischenlagerung und Konservierung genügt das Aufbewahren an einem kühlen, dunklen, trockenen und frostsicheren Ort.
- Die Anlagen sollten waagrecht stehen.
- Ergreifen Sie im Falle der Inbetriebnahme nach einem längeren Lagerungszeitraum bitte die folgenden Vorsichtsmaßnahmen, um die Installation der Hebeanlage zu sichern:

HINWEIS	
	<p>Nasse, verschmutzte oder beschädigte Öffnungen und Anschlussverbindungen.</p> <p>Lecks oder Schäden an der Hebeanlage! ⇒ Reinigen Sie die blockierten Öffnungen der Hebeanlage bei der Installation.</p>

2.4 ENTSORGUNG

 Das Altgerät darf nicht mit dem Restmüll entsorgt werden und muss einer Sammelstelle zur Wiederverwertung von Elektrogeräten übergeben werden. Das Material und die Bestandteile des Geräts sind wiederverwendbar. Die fachgerechte Entsorgung von elektrischen und elektronischen Abfällen und das Recycling und die Wiederverwertung sämtlicher Altgeräte trägt zum Schutz der Umwelt bei.

3. BESCHREIBUNG

3.1 ANWENDUNG

Sanicubic GR HP S ist eine Hebeanlage zur Entfernung von Schmutzwasser aus einem WC (Schwarzwasser), Waschbecken, Waschmaschinen, Geschirrspülern, Duschen oder Bädern für den privaten oder gewerblichen Gebrauch (Restaurants, Friseursalons, Kantinen...).

Sanicubic GR HP S ist heißwasserunempfindlich.

Die Pumpe bietet ein hohes Leistungsvermögen, Sicherheit und Zuverlässigkeit, sofern alle in dieser Einbauanleitung enthaltenen Anweisungen für Einbau und Wartung der Pumpe genau eingehalten werden.

Anwendungsgrenzen:

Nicht eingeleitet werden dürfen u. a.:

- Feste Stoffe, Faserstoffe, Teer, Sand, Zement, Asche, grobes Papier, Papierhandtücher, Einmalwaschlappen, Pappe, Schutt, Müll, Schlachtabfälle, Fette, Öle,
- Abwasser mit schädlichen Stoffen (DIN 1986-100), z. B. fetthaltiges Abwasser von Großküchen. Die Einleitung darf nur über einen Fettabscheider nach DIN 4040-1 erfolgen,
- Regenwasser.

In Sanitärgeräten, die an Sanicubic GR HP S angeschlossen sind, dürfen keine konzentrierten Chemikalien gegeben werden (Säuren, Lösemittel, Basen, Oxydationsmittel, Reduktionsmittel usw.). Nur das Abpumpen von verdünnten Produkten, gefolgt von einem Durchspülen mit sauberem Wasser, ist ausnahmsweise zulässig.

3.2 FUNKTIONSPRINZIP

Sanicubic 1 GR HP S umfasst 1 Pumpe.

Sanicubic 2 GR HP S enthält 2 voneinander unabhängig arbeitenden Pumpen. Die 2 Pumpen arbeiten im Wechsel. Bei längerer Laufzeit eines Motors wird der zweite Motor aktiviert, es laufen beide Motoren gleichzeitig bis der Behälter entleert ist. Bei einem defekt einer Pumpe wird diese durch die andere im Betrieb ersetzt.

Der Tank ist mit 2 Tauchrohren ausgestattet, um den Motorlauf (1 Tauchrohr) und das Alarmsystem (1 Tauchrohr) zu kontrollieren.

3.3 TECHNISCHE INFORMATIONEN

SANICUBIC	1 GR HP S	2 GR HP S
Typ	R150	
Max. Förderhöhe	18 m	
Max. Durchflussmenge	19 m ³ /h	
Spannung	220-240 V	
Frequenz	50-60 Hz	
Leistungsaufnahme	2 500 W	5 000 W
Stromaufnahme	10 A	20 A
Elektroschutzklasse	I	
Funktionsart	S3 25%	S3 40%
Höchsttemperatur der gepumpten Flüssigkeit (kurzzeitig, max. 5 min)	90 °C	
Nutzvolumen	12 L	15 L
Durchmesser Einlass	2 x Øaußen 100 mm	2 x Øaußen 100 mm 1 x Øaußen 50/100 mm
Druckleitungsdurchmesser	1 x Øaußen 50 mm	
Durchmesser Be- und Entlüftung	1 x Øaußen 50 mm	
Radtyp	Schneidwerk	
Materialien		
Motorgehäuse	Aluminium	
Pumpengehäuse	PA 12 GF	
Antriebswelle	Edelstahl	
Tank	PE HD	
Pumpenrad	PP GF	

3.4 LIEFERUMFANG

Siehe beigefügte Installationsanleitung.

3.5 PUMPENKENNLINIE

Siehe beigefügte Installationsanleitung.

3.6 ABMESSUNGEN

Siehe Seite 6.

4. INSTALLATION

Der Einbau des Sanicubic GR HP S hat normkonform zur EN12056-4 zu erfolgen. Die Inbetriebnahme und Wartung haben du.

Siehe beigefügte Installationsanleitung.

4.1 VORSCHRIFTEN

- Der technische Raum, in dem Sanicubic GR HP S installiert werden soll, muss groß genug sein, so dass ein Arbeitsbereich vom mindestens 600 mm um die Anlage herum frei bleibt, um spätere Wartungsarbeiten zu ermöglichen. Der Raum muss ausreichend beleuchtet, belüftet und hochwasser- und frostgeschützt sein.

- Am Abwassereinlauf und an den Ableitungsrohren müssen Trennschieber (nicht mitgeliefert) installiert werden.

- Schutz gegen Wasser-Rücklauf: Das Ableitungsrohr muss so konzipiert sein, dass ein Rücklauf von Abwasser vollkommen ausgeschlossen ist. Der Rückfluss von Wasser wird durch eine Rückstauschleife über der Rückstauenebene verhindert.

Anmerkung: Wenn nichts anderes bekannt gegeben wurde, wird die Rückstabebene durch das strassenniveau definiert.

- Die Hebeanlage muss immer entlüftet werden, sodass im Tank konstant atmosphärischer Druck herrscht. Die Lüftung muss vollständig frei sein und die Luft muss in beide Richtungen strömen (kein Membranventil anbringen). Nicht an eine kontrollierte Wohnraumlüftung (KWL) anschließen.

- Das Alarmsignal muss für den Benutzer immer sichtbar sein. Verwenden Sie ggf. einen externen Alarmschalter (siehe 7.4 *Optionaler Anschluss an externen Alarm (Sanicubic 2 GR HP S)*) oder die verdrahtete Alarmbox.

4.2 AUFSTELLUNG

Stellen Sie die Hebeanlage auf dem Boden auf und nivellieren Sie sie mit einer Wasserwaage.

Um jegliches Risiko von Bewegung oder Aufschwimmen der Hebeanlage zu vermeiden, sollte die Hebeanlage mit dem mitgelieferten Montageset am Boden befestigt werden.

4.3 HYDRAULISCHER ANSCHLUSS

GEFAHR



⇒ Die Hebeanlage darf nicht als Festpunkt der Anschlussleitungen dienen.
 ⇒ Leitungen müssen über ausreichende Haltepunkte verfügen, sowie spannungsfrei verlegt und angeschlossen sein.
 ⇒ Sorgen Sie für geeignete Vorrichtungen zum Ausgleich der Wärmeausdehnung der Leitungen.

4.3.1 Zulauf

WICHTIG

Die Montage von und Absperrventilen an den Zulaufleitungen wird empfohlen DIN EN 12056-4. Diese müssen so montiert werden, dass sie die Demontage der Hebeanlage nicht behindern.

Die Leitung befestigt.

- Wählen Sie zu benutzenden Anschlussöffnungen.
- Öffnen Sie den benötigten Durchmesser per Sägeschnitt o.ä.

Alle Leitungsanschlüsse müssen schalldämmend und flexibel ausgeführt werden.

4.3.2 Druckleitung

HINWEIS



Falsche Montage der Druckleitung.

Flüssigkeitsaustritte und Überflutung des Installationsraums!

⇒ Die Hebeanlage darf nicht als Festpunkt für die Leitungen benutzt werden.

⇒ Schließen Sie keinerlei andere Ableitungsrohre an die Druckleitung an.

Verwenden Sie Druckschläuche (mindestens PN6) für die Auslassleitung. Der Druck erreicht am Ausgang der Station 2 bar.

Sanicubic 1 GR HP S: Der Druckabgang verfügt über ein Rückschlagventil und ist mit einer Muffe von Ø 50 mm versehen.

Sanicubic 2 GR HP S: Der Druckabgang eines jeden Motors ist mit einem Rückschlagventil ausgestattet. Sie sind durch eine Y-Muffe mit Ø 50 mm verbunden.

Um einen Rückstau des Wassers aus der Kanalisation zu vermeiden, die Druckleitung immer mittels Rückstauschleife über die Rückstabebene führen.

WICHTIG

Montieren Sie ein Absperrventil hinter das Rückschlagventil.

4.3.3 Entlüftung

Gemäß den Empfehlungen der Norm DIN EN 12050-1 muss die Hebeanlage mit einer Entlüftung über das Dach ausgestattet sein. Die Hebeanlage muss immer entlüftet werden, sodass im Tank konstant atmosphärischer Druck herrscht. Die Lüftung muss vollständig frei sein und die Luft muss in beide Richtungen strömen (kein Membranventil anbringen).

HINWEIS



Unzureichende Belüftung.

Nicht ausreichende Be- und Entlüftung können Funktionsstörung oder Defekte an der Anlage hervorrufen.

⇒ Die Lüftung muss immer frei bleiben.

⇒ Den Lüftungsauslass nicht blockieren.

⇒ Kein Lufteinlassventil (Membranventil) installieren.

⇒ Nicht an eine kontrollierte Wohnraumlüftung (KWL) anschließen.

Schließen Sie die Ø 50 mm Lüftungsleitung mit flexiblen Verbindungsstücken senkrecht zur Lüftungsöffnung an. Der Anschluss muss geruchsdicht sein.

Die Lüftungsleitung darf nicht an die Lüftungsleitung auf der Zulaufseite des Fettabscheiders angeschlossen werden.

4.4 ELEKTROANSCHLUSS

GEFAHR



⇒ Den elektrischen Anschluss erst nach Abschluss der letzten Anschlüsse vornehmen.

GEFAHR



Von nicht qualifizierten Personen ausgeführte elektrische Anschlüsse.

Lebensgefahr durch Stromschlag!

⇒ Der elektrische Anschluss muss von einem qualifizierten und zugelassenen Elektriker durchgeführt werden.

⇒ Die elektrische Installation muss den aktuellen geltenden Vorschriften des Installationslandes entsprechen.

HINWEIS



Falsche Netzspannung.

Beschädigung der Hebeanlage!

⇒ Die Netzspannung darf nicht mehr als 6% von der auf dem Typenschild angegebenen Spannung abweichen.

Die Stromversorgung von **Sanicubic GR HP S** erfolgt über den kabelgebundenen externen Steuereinheit. Siehe 4.3.1 *Aansluiting op de inlaat*.

4.5 INSTALLATION VON STEUER- UND ALARMBOXEN

4.5.1 Installation der kabelgebundenen externen Steuereinheit

Das Gerät sollte in Innenräumen an einem Ort aufgestellt werden, der vor Feuchtigkeit, Frost und Überschwemmungen geschützt ist.

- Installieren Sie die externe Steuereinheit mindestens 1 m über dem Boden.

- Die Versorgungsleitung des Geräts muss geerdet (Klasse I), durch einen Fehlerstromschutzschalter (FI) (30 mA) und durch einen Sicherungsautomaten mit 16 A für **Sanicubic 1 GR HP S**/32 A für **Sanicubic 2 GR HP S** geschützt sein.

Der Anschluss darf ausschließlich der Stromzufuhr dieses Gerätes dienen. Falls das Kabel des Geräts beschädigt ist, muss es vom Hersteller oder seinem Kundendienst ersetzt werden, um jeglichen Schaden für den Nutzer zu vermeiden.

- Schließen Sie den Stecker der (oder jeder) Pumpe unter dem Steuergehäuse an.
- Schließen Sie den Anschluss für die Druckkammer an.
- Schließen Sie den Schlauch für die Belüftung des Gehäuses an.

4.5.2 Installation der kabelgebundenen Alarmsysteme

• Das Gerät muss im Innenbereich, an einem vor Feuchtigkeit und Frost geschützten Ort, aufgestellt werden.

• Die Alarmanzeige muss für den Benutzer immer sichtbar sein.

Das Anschlusskabel für die kabelgebundene Alarmbox befindet sich an der Seite der externen Steuereinheit. Es ist bereits mit der Platine verbunden.

• Schließen Sie das andere Ende (Klinkenstecker) an das kabelgebundene Alarmsystem an.

Anmerkung: Die Stromversorgung des kabelgebundenen Alarmsystems erfolgt über das externe Steuereinheit. Wenn der Klinkenstecker nicht richtig eingesteckt ist, meldet das Alarmsystem einen Stromversorgungsfehler (siehe 8.2 Betrieb).

5. INBETRIEBNAHME

Sobald die hydraulischen und elektrischen Anschlüsse gemacht sind, erfolgt die Dichtheitsprüfung der Abwassereinleitungen: Lassen Sie hierfür nacheinander die verschiedenen verwendeten Einläufe laufen und überprüfen Sie den ordnungsgemäßen Betrieb, indem Sie mindestens zwei Entleerungszyklen vollständig abwickeln.

6. BENUTZERHINWEISE

HINWEIS



⇒ Bei einer Stromunterbrechung ist jeder Wasserabfluss von an **Sanicubic GR HP S** angeschlossenen Geräten zu unterbinden.

VORSICHT



Heiße Motoroberfläche.

Verletzungsgefahr!

⇒ Berühren Sie die Oberfläche des Kurbelgehäuses niemals ohne Schutzausrüstung.

Im Falle der Ableitung fettiger Abwässer ist der Einsatz eines Fettabscheider unbedingt notwendig.

Einsatzgrenzen:

GEFAHR



Druck- und Temperaturgrenzen werden überschritten.

Austritt von heißer oder giftiger Flüssigkeit!
 ⇒ Beachten Sie die betriebsbezogenen Spezifikationen dieser Anleitung.
 ⇒ Vermeiden Sie den Betrieb der Pumpe mit geschlossenem Ventil.
 ⇒ Ein Trockenlaufen ohne Pumpflüssigkeit muss vermieden werden.

Beachten Sie bei Gebrauch folgende Parameter und Werte:

PARAMETER	WERT
Durchflussmenge	Überschreiten Sie (für alle Geräte) nicht 80% der auf der Kurve angegebenen Durchflussmenge (siehe beiliegende Anleitung).
Max. zulässige Temperatur der Flüssigkeit	90 °C von max. 5 Minuten
Max. Raumtemperatur	50 °C
pH	4-10

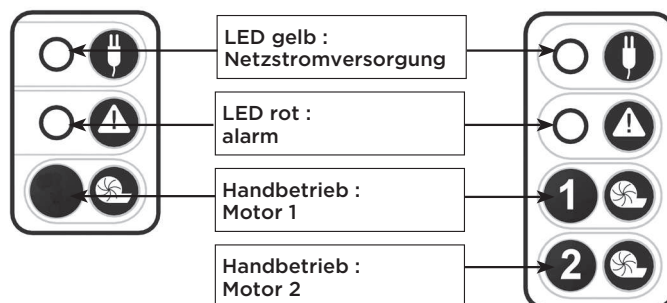
7. EXTERNE STEUEREINHEIT, KABELGEBUNDEN

7.1 BESCHREIBUNG

Kompaktes Gehäuse mit integrierter Pumpensteuerung und Überwachung, für 1 oder 2 Pumpen, mit Zwangslaufmöglichkeit.

- Spannung: 1 ~ 220-240 V AC
- Netzfrequenz: 50-60 Hz
- IPX4
- Analoger Füllstandssensor, Eingangsspannung 0-5 V
- 4 m Kabel
- Abmessungen, siehe Seite 6.

7.2 BETRIEB



Die gelbe LED leuchtet, wenn Sanicubic eingeschaltet ist.

Durch Drücken der Taste  wird die entsprechende Pumpe im Zwangslauf betrieben.

7.3 ALLGEMEINER ALARM

Netzstrom-Alarm:

Wird die Anlage vom Stromnetz getrennt, löst das akustische Signal aus, **Sanicubic 2 GR HP S**: + die rote Alarm LED leuchtet auf, zusätzlich blinkt die gelbe LED der Stromversorgung.

Wasserstands-Alarm:

Ist der Wasserstand im Gerät anormal hoch, wird der akustische Alarm ausgelöst, die rote LED signalisiert den Alarm optisch, der Pumpvorgang wird gestartet (**Sanicubic 2 GR HP S**: die 2 Pumpen starten). Wenn diese LED außerdem rot blinkt, zeigt dies ein Problem bei der Erkennung des normalen Wasserstandes an (Niveau: langes Tauchrohr)

Zeit-Alarm:

Läuft ein Motor länger als 1 Minute wird der zweite Motor zugeschaltet (**Sanicubic 2 GR HP S**), die rote Alarm-LED leuchtet, diese bleibt bestehen bis die Störung quitiert wurde, zudem wird während dem Betrieb eine akustische Meldung ausgegeben.

Rücksetzen des Alarms:

Wenn das Problem, das einen der oben gezeigten Alarme ausgelöst hat, verschwindet, stoppt die Sirene, die rote Alarm-LED leuchtet jedoch weiterhin bis zum nächsten normalen Zyklus.

Während des Betriebs kann das Alarmsignal mit der Reset-taste abgeschaltet werden, die Störung selbst kann jedoch erst komplett zurückgesetzt werden wenn die Anlage den Pumpvorgang beendet hat. Durch das Rück-

setzen des Alarms an der Anlage wird auch die Meldung an dem externen Alarmgeber quittiert, so wird vermieden das eine Störung des Betriebs der Anlage übergangen wird.

UNBEDINGT DIE URSACHE DER STÖRUNG ERÖRTERN !

7.4 OPTIONALER ANSCHLUSS AN EXTERNEN ALARM (SANICUBIC 2 GR HP S)

Option eines externen Alarms potentialfreier Kontakt (keine Spannung) NO (normal open) betätigt durch ein Relais mit max. 250 V/16 A

Der Alarmkontakt kann verbunden werden mit eine system unter spannung.

Der Kontakt schließt sich, sobald die Station im Alarmmodus ist (außer im Falle von Bereichsalarm) und bleibt geschlossen, solange der Alarm erklingt.

Siehe Anschlussplan auf Seite 55.

8. KABELGEBUNDENES ALARMSYSTEM

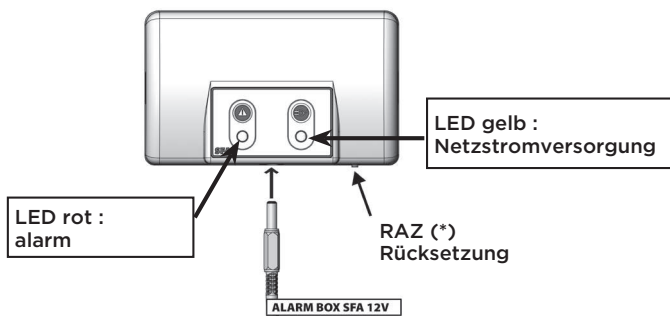
8.1 BESCHREIBUNG

Die kabelgebundene Alarmsystem gibt das Alarmsignal der externen Steuereinheit wieder.

Anmerkung: Das Alarmsystem braucht keine eigene Stromversorgung. Die Stromversorgung erfolgt über das externe Steuerinheit. Bei Stromausfall übernimmt der Akku im Alarmsystem die Stromversorgung.

- IP 2X
- 12 V-Stromversorgung
- 4 m Kabel
- Abmessungen, siehe Seite 6.

8.2 BETRIEB



1/ Die Störmeldung am Gerät wird auf das Meldemodul übertragen die rote LED für Alarm leuchtet, ein akustisches Signal ertönt, so lange der Störbetrieb vorherrscht. Um das akustische Signal abzuschalten, drücken Sie den Reset-Taste (*) unten am Gehäuse des Melders.

2/ Die gelbe LED «Netzspannung» zeigt die Stromversorgung des Alarmgeber an :

- leuchtet dauernd = **Sanicubic GR HP S** hat Netzspannung

- blinkt = fehlende Netzspannung am **Sanicubic GR HP S**.

3/ Die Alarmbox kann durch einen langen Druck auf die Reset-Taste komplett ausgeschaltet werden.

9. KONTROLLE UND WARTUNG



BEI JEDLICHEN ARBEITEN, DIE ANLAGE UNBEDINGT VON DER STROMVERSORGUNG TRENNEN !

GEFAHR



Durchführung von Wartungsarbeiten an der Hebeanlage durch nicht qualifiziertes Personal.

Verletzungsgefahr!

⇒ Reparatur- und Wartungsarbeiten müssen von speziell ausgebildetem Personal durchgeführt werden.

9.1 KONTROLLE

Der Benutzer sollte die Funktion der Abwasserhebeanlage ein Mal pro Monat anhand von mindestens zwei Anfahrzyklen überprüfen.

9.2 WARTUNG

Die Hebeanlage muss regelmäßig von einer qualifizierten Fachperson gewartet werden. Wartungsfrequenzen:

- Alle 3 Monate bei Hebeanlagen in gewerblichen Einrichtungen
- Alle 6 Monaten bei Hebeanlagen in Mehrfamilienhäuser
- Ein Mal pro Jahr bei Hebeanlagen in Privathäusern

Die Wartung sollte folgende Arbeiten beinhalten:

- Überprüfen der Wasserdichtigkeit durch Kontrolle Rohrleitungen am Ein- und Ausgang der Hebeanlage.
- Aktivieren der Absperrventile, Überprüfen auf reibungslose Funktion und Wasserdichtigkeit (bei Bedarf schmieren).
- Reinigung des Pumpensystems und seiner Anschlüsse, Kontrolle des Flügelrads und des Zerkleinerungssystems (bei Zerkleinerungspumpen).
- Innenreinigung des Sammel tanks und die Tauchrohre. Fremdkörper entfernen.
- Sichtkontrolle der elektrischen Schaltschrankfunktionen der Hebeanlage.

Nach Durchführung der Kontrollen die Hebeanlage entsprechend den Anweisungen im Handbuch neu anfahren und prüfen, ob sie korrekt funktioniert.

In den Wartungsberichten sind alle Kontrollen und gegebenenfalls besondere Punkte zu vermerken.

Wenn Mängel festgestellt werden, die nicht zu beheben sind, muss die qualifizierte Wartungs- Fachperson sofort den Benutzer der Hebeanlage informieren.

9.3 WARTUNGSVERTRAG

Den Benutzern wird empfohlen, einen Wartungsvertrag für die regelmäßigen Wartungen und Kontrollen abzuschließen.

10. EINGRIFFE AM GERÄT



BEI JEDLICHEN ARBEITEN, DIE ANLAGE UNBEDINGT VON DER STROMVERSORGUNG TRENNEN !

10.1 ALARM AM STEUERINHEIT

FESTGESTELLTE STÖRUNG	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
Sirene + rote Alarm-LED für allgemeinen Alarm blinkt	• Wasserstands-Erkennungssystem defekt	• SFA-Kundendienst anfordern
Sirene + rote Alarm-LED für allgemeinen Alarm leuchtet durchgehend	• Luftabzug verstopft • Am Gerät sind folgende Probleme aufgetreten: Rohr verstopft, Pumpe(n) blockiert • Es hat einen Stromausfall am Gerät gegeben	• Prüfen, ob die Luft in beiden Richtungen im Abzugsrohr frei zirkuliert • Auf „Handbetrieb“ drücken um das Gerät zurückzusetzen (der Alarm wird abgeschaltet) • SFA-Kundendienst anfordern
	• Sanicubic2GRHPS Vertauschen Sie den rechten und linken Motor beim Zusammenbau.	• Überprüfen Sie die Codierung. Prüfen Sie beim Zusammenbau, ob die Auslassöffnung der Pumpe der Auslassöffnung der Station zugewandt ist.

FESTGESTELLTE STÖRUNG	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
Sanicubic2GRHPS Sirene + allgemeine Alarm-LED + gelbe Netzspannungs-LED blinken	• Stromausfall	• Um die Sirene abzuschalten, auf „Handbetrieb“ drücken • Stromversorgung überprüfen • SFA-Kundendienst anfordern
Sanicubic1GRHPS Sirene + led ausgeschaltet		

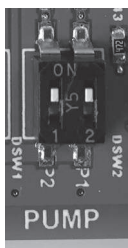
10.2 STÖRUNGEN: URSACHEN UND LÖSUNGEN

- A Die Pumpe fördert nicht
 B Unzureichender Durchfluss
 C Übermäßiger Stromverbrauch
 D Unzureichende manometrische Förderhöhe
 E Unregelmäßiger und lauter Betrieb der Pumpe
 F Häufige Störungen der Hebeanlage
 G Überfließen der Hebeanlage
 H Vorzeitiges oder zu spätes Anspringen

FESTGESTELLTE STÖRUNG								MÖGLICHE URSACHEN	LÖSUNG
A	B	C	D	E	F	G	H		
	X							Pumpe fördert gegen übermäßigen Druck.	Die Größe der Hebeanlage ist für diese Betriebsbedingungen nicht ausreichend.
	X							Das Ablaufventil ist nicht vollständig geöffnet.	Öffnen Sie das Ventil soweit es geht.
X								Die Lüftung der Hebeanlage funktioniert nicht.	Überprüfen Sie die Lüftungsleitungen der Hebeanlage.
	X		X	X	X			Die Zulaufleitungen oder das Rad sind verstopft.	Entfernen Sie Ablagerungen aus der Pumpe und/oder den Leitungen.
		X		X	X			Ablagerungen/ Fasern im Rad. Der Rotor dreht sich nicht ungehindert.	Überprüfen Sie, ob sich das Rad ungehindert und ohne Blockierungen dreht. Reinigen Sie die Pumpe falls nötig.
X						X	X	Der Motor ist aus.	Überprüfen Sie die elektrische Installation (und Sicherungen).
X								Auslösung des thermischen Überlastschutzes durch zu hohe Temperatur.	Die Pumpe springt nach dem Abkühlen automatisch an.
	X							Ablagerungen im Sumpftank.	Reinigen Sie den Sumpftank. Sorgen Sie im Falle von Fettablagerungen für einen Fettabscheider.
					X		X	Das Rückschlagventil leckt.	Säubern Sie das Rückschlagventil.
				X				Vibrationen in der Installation.	Überprüfen Sie die flexiblen Leitungsanschlüsse.
X					X	X	X	Defekte, verstopfte, herausgezogene oder falsch eingeführter Füllstandssensor.	Überprüfen Sie den Füllstandssensor. Diesen falls nötig reinigen oder ersetzen.
				X				Defekter Kondensator	Austausch des Kondensator

11. EINEN MOTOR STILLLEGEN (SANICUBIC 2 GR HP S)

Hinweis nur für qualifiziertes und geschulte Personen!



Für den Fall das ein defekter Motor nicht sofort ausgetauscht werden kann, besteht die Möglichkeit den defekten Motor mittels der beiden Schalter auf der Platine der Hebeanlage stillzulegen (P1, P2: Motor 1 und switch 2: für Motor 2): Siehe Anschlussplan auf Seite 55.

Durch zuschalten des jeweiligen Switch wird der Motor wieder in Betrieb genommen.

HINWEIS



⇒ Lassen Sie den ausgeschalteten Motor an seinem Platz.

12. EINHALTUNG VON NORMEN

Dieses Gerät entspricht der Norm EN 12050-1 (Fäkalienhebeanlagen) und der europäischen Niederspannungsrichtlinie.

Die Abwasserhebeanlagen vom Typ **Sanicubic GR HP S** folgenden einschlägigen Richtlinien entsprechen: EG-Niederspannungsrichtlinie, EMV-Richtlinie, Maschinenrichtlinie.

13. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für das Gerät gilt eine 2jährige Garantie ab Kaufdatum unter Einhaltung der geltenden Normen sowie dieser Montage- und Gebrauchsanweisung.



Jeglicher Schaden am Gerät, der durch die Zerkleinerung von Fremdkörpern wie Watte, Tampons, Damenbinden, Feuchttüchern, Lebensmitteln, Präservativen, Haaren, Metall-, Holz- oder Kunststoffgegenständen oder das Abpumpen von Flüssigkeiten wie Lösungsmittel oder Öl verursacht wurde, fällt nicht unter die Garantie.